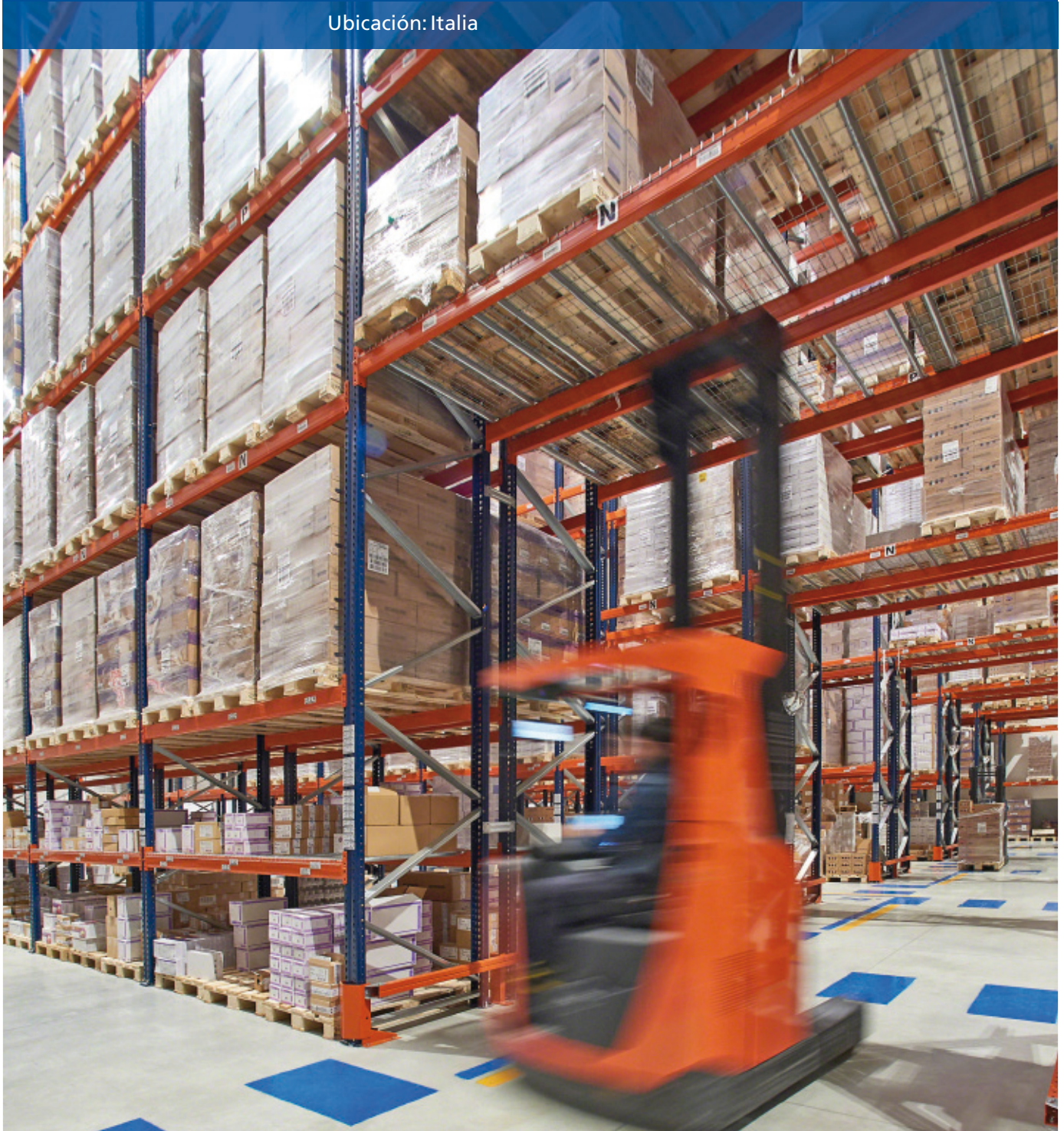




Caso práctico: Bomi Group

Seguridad y sostenibilidad en el almacenaje de medicamentos

Ubicación: Italia



Bomi Group, operador 3PL de productos médicos y farmacéuticos, ha estrenado una nueva sede en Spino d'Adda (norte de Italia) como punto de partida de la estrategia de crecimiento y desarrollo sostenible del grupo. Allí ha concentrado la mercancía de varios clientes en un único almacén sectorizado de 18.500 m² que Mecalux ha equipado con estanterías sismorresistentes que garantizan la gestión de cerca de 15.500 palets bajo unas estrictas medidas de seguridad.

Logística sostenible 3PL

Bomi Group se ha especializado en ofrecer, desde 1985, soluciones logísticas integrales para la industria de la salud. La compañía se encarga del almacenaje y transporte de fármacos, dispositivos médicos, kits de diagnóstico e instrumental quirúrgico, entre otros.

Presente en veinte países de todo el mundo, Bomi Group suministra sus artículos a hospitales, clínicas y laboratorios, así como directamente a los domicilios de pacientes de una forma segura y manteniendo las exigencias de conservación de los productos.

Centralizar la logística

La compañía se encuentra en un proceso de crecimiento y modernización de sus instalaciones con el objetivo de que sean más eficientes a la par que sostenibles. Una de los principales requerimientos que tenía la empresa era la de centralizar sus operativas: *“queríamos reunir en uno solo todos los productos que tenemos repartidos en múltiples almacenes”*, explica Marco Mandelli, director del departamento de excelencia operativa de Bomi Group.

Para ello, se optó por construir una nueva sede en la localidad de Spino d’Adda, muy próxima a Milán, en la que almacenar a diferentes temperaturas alrededor de 7.000 referencias de sus clientes (multinacionales italianas reconocidas en el sector farmacéutico y hospitalario).



Marco Mandelli Director del departamento de excelencia operativa y gestión de proyectos de Bomi Group Italia

“Nuestra empresa está creciendo en Italia y en Europa y estamos planeando expandirnos todavía más. La inauguración de este nuevo almacén en Spino d’Adda cumple el objetivo de centralizar toda nuestra logística en un único espacio, lo que nos permitirá consolidar este crecimiento. Estamos muy satisfechos con los sistemas de almacenaje de Mecalux porque están diseñados específicamente para lograr la mayor capacidad de almacenaje posible y, al mismo tiempo, facilitar la preparación de pedidos”.

Centralizar las diferentes operativas y agrupar toda la mercancía en un mismo espacio no solo reduce costes logísticos, sino que también permite ahorrar alrededor de 60 toneladas de emisiones de CO² anuales, que causaban el elevado número de camiones que tenían que desplazarse. Sin duda alguna, un ejemplo más del compromiso que tiene Grupo Bomi con la sostenibilidad.

La compañía tenía claro que su nuevo almacén de 18.500 m² debía estar equipado con sistemas de almacenaje que, en palabras de Marco Mandelli, *“proporcionarán orden y capacidad. Debían dar cabida a todos los productos, agilizar la preparación de pedidos y, por encima de todo, queríamos que*

“fueran extremadamente seguros”. Con estas premisas encima de la mesa, Bomi Group se decantó por las estanterías para palets y para picking de Mecalux. Ambas soluciones proporcionan acceso directo a los artículos, lo que facilita la gestión del stock y agiliza la manipulación de la mercancía a la hora de llevar a cabo las labores de almacenaje y preparación de pedidos. Al mismo tiempo, estos sistemas garantizan la estabilidad y protección de la mercancía, algo esencial cuando se trata de material médico y farmacéutico.

Las estanterías se han calculado teniendo en cuenta las indicaciones de la norma italiana NTC 2008 y la europea EN 16681, por





lo que están reforzadas específicamente para soportar cualquier posible movimiento sísmico que se pueda producir en la región. A su vez, el almacén se ha sectorizado con el propósito de agrupar los productos de características similares en una misma zona (inflamables, reactivos, etc.). Cada zona trabaja a una temperatura determinada y, de ese modo, los fármacos se almacenan de acuerdo con sus características intrínsecas.

Características de las estanterías

Mecalux ha equipado prácticamente toda la superficie del centro de distribución de Bomi Group con estanterías para palets de simple profundidad. Con un máximo de seis niveles de almacenaje, estas estanterías miden 11,5 m de altura y, en total, ofrecen una capacidad de almacenaje para cerca de 15.500 palets.

También se han instalado estanterías para picking con características similares a las estanterías para palets. La diferencia es que las estanterías para picking están destinadas específicamente a los artículos de menores dimensiones, principalmente, instrumentos quirúrgicos. Además, incorporan accesorios para ajustar los estantes a los tamaños de cada uno de los artículos. *“Estos dos sistemas de almacenaje destacan por su versatilidad y capacidad*

La mercancía se organiza en función del tipo de producto, sus dimensiones y nivel de demanda

de adaptación a todo tipo de carga, peso y volumen. Esto era una prioridad para nosotros, ya que gestionamos más de 7.000 referencias”, dice Marco Mandelli.

Cada día, los clientes de Bomi Group envían la mercancía a este almacén y, acto seguido, los operarios la almacenan según el cliente al que pertenecen, el tipo de producto, sus dimensiones y nivel de demanda. Una buena organización de la mercancía redundará en una mayor eficiencia y agilidad en las tareas de almacenaje y preparación de pedidos.

Los productos con un menor nivel de demanda (al tener que recurrir a ellos con menor asiduidad), se depositan en los niveles superiores de las estanterías. Por su parte, los que más se consumen, se alojan en los niveles inferiores para que sean fácilmente accesibles. Además, algunos niveles inferiores de las estanterías para palets cuentan con estantes rejados que evitan la caída de materiales, por ello se emplean para almacenar más artículos de menores dimensiones. Los operarios recogen los productos directamente del interior de las cajas.

“Con estos dos tipos de estanterías no solo hemos ganado en capacidad de almacenaje, sino que también podemos preparar un número de pedidos mayor que antes. Asimismo, las estanterías disponen de dispositivos de seguridad para asegurar la máxima protección de la mercancía y de los operarios”, destaca Marco Mandelli.

Almacén seguro y sostenible

El nuevo almacén de Bomi Group sobresale por su seguridad a la hora de alojar, mayoritariamente, material médico y farmacéutico. Por un lado, las estanterías se han diseñado teniendo en cuenta la actividad sísmica de la zona. Por el otro, la sectorización permite la correcta conservación de los fármacos a diferentes temperaturas.

A su vez, las estanterías para palets ofrecen una elevada capacidad de almacenaje, así como una operativa ágil y eficiente que garantiza la entrega de los productos a sus clientes con extrema puntualidad. Todo ello, en el marco de una actividad logística sostenible y respetuosa con el medio ambiente.



Beneficios para Bomi Group

- **Elevada capacidad de almacenaje:** las estanterías de paletización pueden almacenar aproximadamente 15.500 palets con mercancía muy variada.
- **Alta productividad:** el acceso directo de las estanterías facilita la gestión de las 7.000 referencias disponibles.
- **Sistema seguro:** los sistemas de almacenaje están diseñados para garantizar la máxima seguridad y protección de las cargas, algo esencial cuando se trata de material médico y farmacéutico.



Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	15.322 palets
Dimensiones de los palets	800 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	800 kg
Altura máx. de las estanterías	11,4 m
Nº de niveles máx. de almacenaje	6

