

Caso práctico: Selvafil

Selvafil moderniza y aprovecha todo el espacio de su almacén

Ubicación: España



El fabricante de hilos Selvafil ha inaugurado un nuevo almacén en Maçanet de la Selva (España) con el propósito de obtener una mayor capacidad y ofrecer el servicio deseado a sus clientes. Mecalux ha suministrado seis bloques de estanterías de paletización compacta que, en total, ofrecen capacidad para 2.784 palets.



Hilvanando el futuro

Fundado en 1973, Selvafil es un fabricante de hilados técnicos que emplean, principalmente, tejedores y confeccionistas de todo el mundo. Con cuatro plantas de producción en Maçanet de la Selva (España), la compañía está homologada para hilar la mayoría de fibras técnicas que existen en el mercado.

Selvafil siempre ha confiado en la tecnología a la hora de equipar sus centros. Con ella, puede garantizar la máxima calidad

de los productos, minimizar los riesgos de contaminación y elevar la productividad. De hecho, posee la planta de hilatura de fibra cortada más moderna y automatizada de toda Europa.

Selvafil estrena almacén

La empresa se caracteriza por modernizar sus instalaciones de forma habitual con el propósito de adaptar los procesos a las nuevas demandas del mercado. Desde sus inicios, siempre ha tenido una clara vocación internacional y, actualmente, el 80%

de la producción se comercializa fuera de España (sobre todo en Europa, pero también en China, India, Australia, Sudáfrica y Estados Unidos).

Recientemente, la compañía ha puesto en marcha un nuevo almacén muy próximo a sus instalaciones de Maçanet de la Selva. Inicialmente, esa nave era de otra empresa y, al cerrar, Selvafil la compró. *“Con esta instalación, nosotros nos planteábamos ganar en capacidad de almacenaje”*, señala Ivan Bohigas, director de operaciones de Selvafil.

A la hora de equipar este almacén, Selvafil tenía claro en quién debía confiar: Mecalux. Las dos compañías ya han colaborado en otros proyectos con anterioridad, instalando soluciones de almacenaje en el almacén central de Maçanet de la Selva (estanterías para palets, estanterías compactas y estanterías para picking).

Para este nuevo almacén, Mecalux propuso instalar estanterías compactas drive-in. *“Son las que mejor se adaptan a nuestras necesidades porque han aprovechado muy bien el espacio que disponíamos y han proporcionado la capacidad que requeríamos para abastecer los clientes”*, añade Bohigas.



Ivan Bohigas Director de operaciones de Selvafil

“Estamos satisfechos con el nuevo almacén porque aporta una imagen muy moderna a nuestra compañía. Además, las estanterías de Mecalux nos han proporcionado un aumento notable de la capacidad de almacenaje. Son estructuras resistentes y de gran calidad, que nos han brindado una mayor seguridad a la hora de almacenar los productos”.

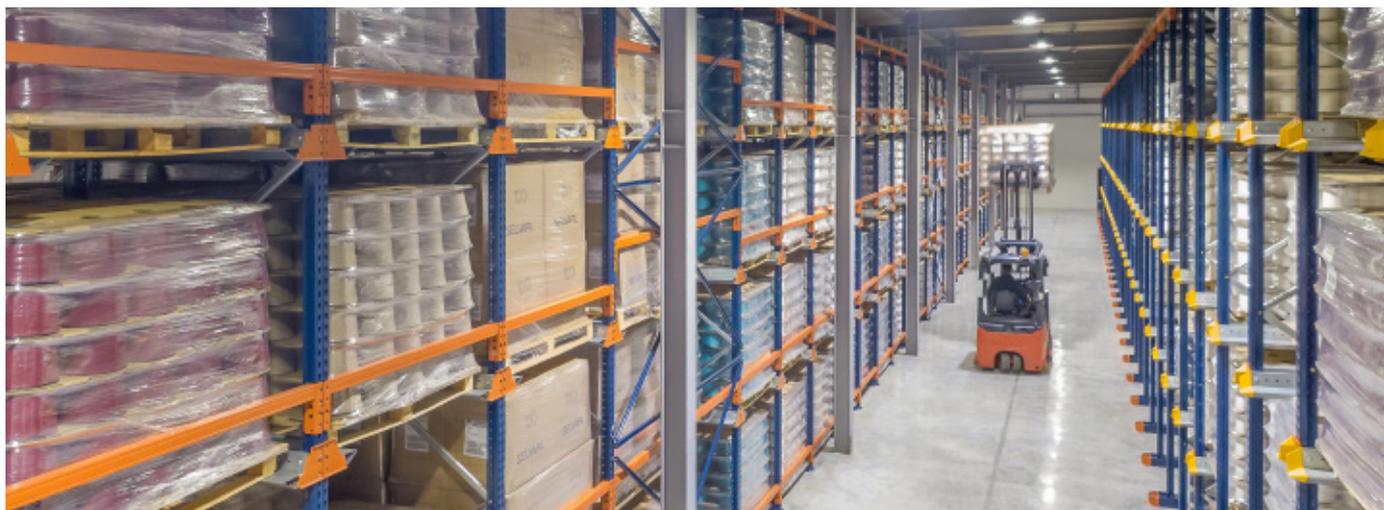
Características de las estanterías

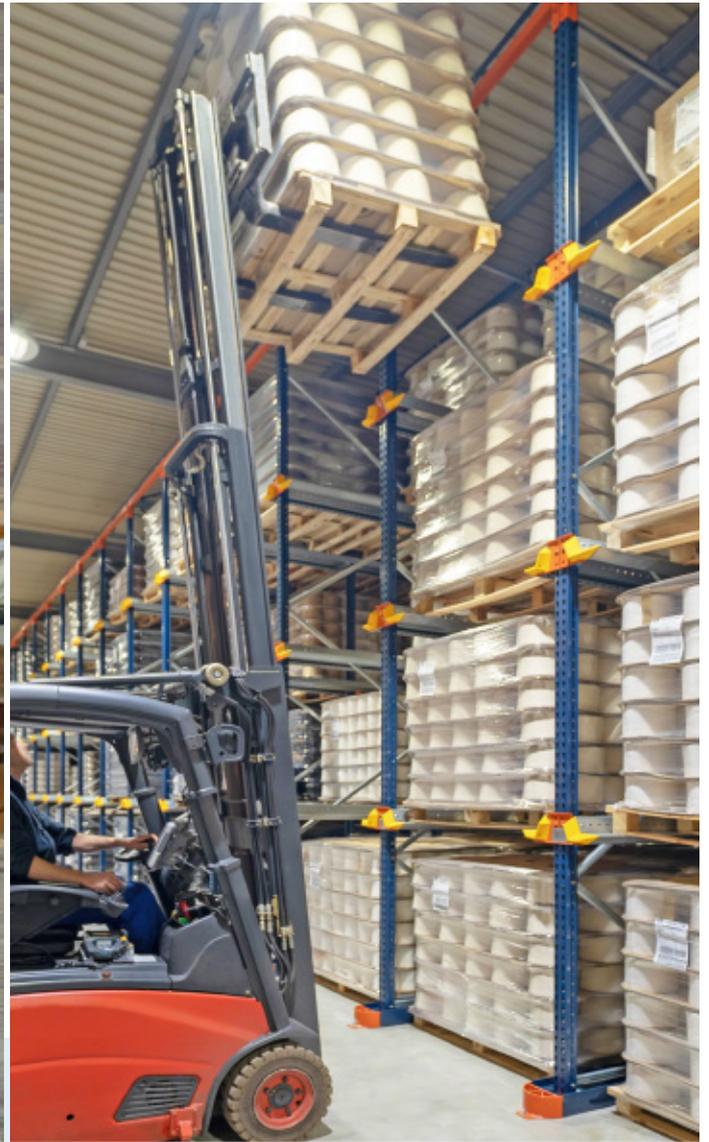
El almacén se compone de seis bloques de estanterías compactas drive-in que, en total, proporcionan una capacidad de almacenaje de 2.784 palets. En estas estanterías, Selvafil deposita productos terminados, *“principalmente, conos de hilos sobre palets, listos para ser distribuidos a sus clientes cuando sean necesarios”*, explica Ivan Bohigas.

Las estanterías están constituidas por calles con cuatro niveles de altura cada una

de ellas que alcanzan los 5,5 m de altura. Cada nivel está compuesto por carriles de apoyo a cada lado donde se apoyan los palets. Están fabricados con chapa de acero galvanizado y tienen una forma triangular para centrar los palets con facilidad. Este sistema de almacenaje tan solo precisa de un pasillo para la carga y descarga de la mercancía. Los operarios, con la ayuda de carretillas contrapesadas, penetran en el interior de las calles con la carga elevada por encima del nivel en el que va a ser depositada.

Las estanterías han optimizado al máximo el espacio disponible para poder gestionar de forma eficiente el almacenaje y la manipulación del mayor número posible de unidades de carga





Beneficios para Selvafil

- **Mayor capacidad de almacenaje:** Selvafil ha conseguido uno de sus objetivos principales al inaugurar este almacén, el de ampliar la capacidad de almacenaje. En las estanterías compactas puede alojar hasta 2.784 palets y con ello prestar un mejor servicio a sus clientes.
- **Optimización del espacio:** las estanterías aprovechan toda la superficie disponible y tan solo requieren un pasillo para la carga y descarga de los palets.
- **Correcta distribución de la mercancía:** el almacén está bien organizado, teniendo en cuenta la rotación de los productos, para facilitar las labores de almacenaje.



Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	2.784 palets
Dimensiones de los palets	900 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	350 kg
Altura de las estanterías	5,5 m

