

Caso práctico: JAS-FBG S.A.

Dos sistemas de almacenaje distintos en el centro logístico de JAS-FBG S.A.

Ubicación: Polonia



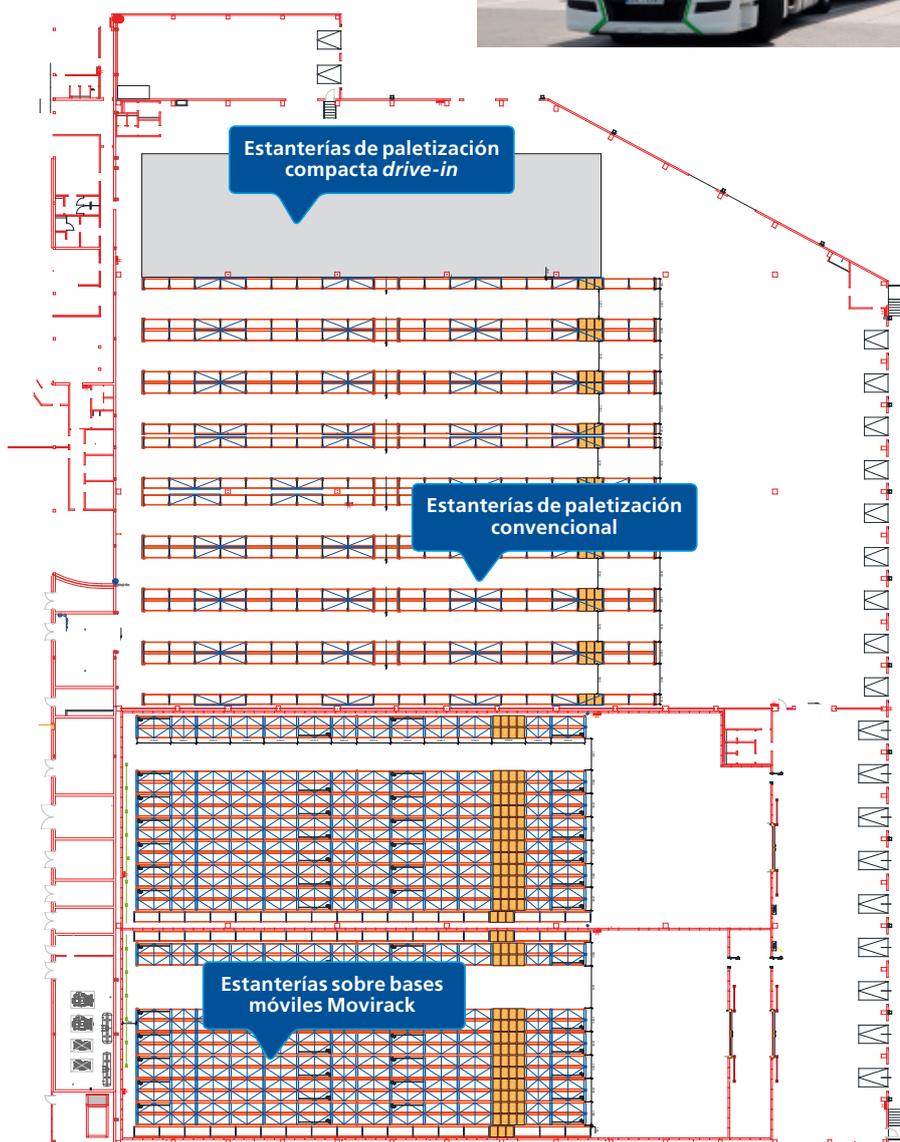
Mecalux ha instalado estanterías convencionales y estanterías sobre bases móviles Movirack en el centro logístico de JAS-FBG S.A. La combinación de ambas soluciones permite maximizar la capacidad de almacenaje e incrementar la productividad, al clasificar los productos según su tamaño y rotación.

Sobre JAS-FBG S.A.

JAS-FBG S.A. es un operador logístico polaco que nació en 1991. A raíz de haber ampliado su red de distribución, sus almacenes están repartidos por todo el país.

Recientemente, la compañía ha construido un nuevo centro logístico de 10.000 m² en la localidad de Warszowice (Polonia). Su ubicación es excelente, ya que se encuentra en un importante nudo de comunicaciones que facilita la distribución de todos los productos en el sur del país.

La empresa solicitó la colaboración de Mecalux con el fin de obtener una gran capacidad para alojar la variedad de productos de sus clientes, a la vez que agilizar el almacenaje y la gestión de la mercancía.



El centro logístico

Mecalux ha suministrado dos sistemas de almacenaje distintos que conviven en la misma instalación: por un lado, las estanterías de paletización convencional, y por otro, estanterías sobre bases móviles Movirack.





Hay tres cámaras que trabajan a una temperatura controlada (ambiente, refrigeración y congelación). Para acceder a la de congelación, los operarios deben cruzar un SAS –una precámara con dos puertas rápidas que nunca están abiertas a la vez– cuya misión es la de evitar cambios bruscos de temperatura, pérdida de frío y que se produzcan condensaciones.



Frente a los muelles de carga, se ha habilitado una amplia zona de recepción, consolidación y expedición, donde se agrupan los palets de un mismo pedido o ruta con el fin de imprimir rapidez a la carga de los camiones de distribución.

Al disponer de dos soluciones de almacenaje distintas, los palets se pueden organizar en función del cliente al que pertenecen, sus características, tamaño y rotación



Estanterías de paletización convencional

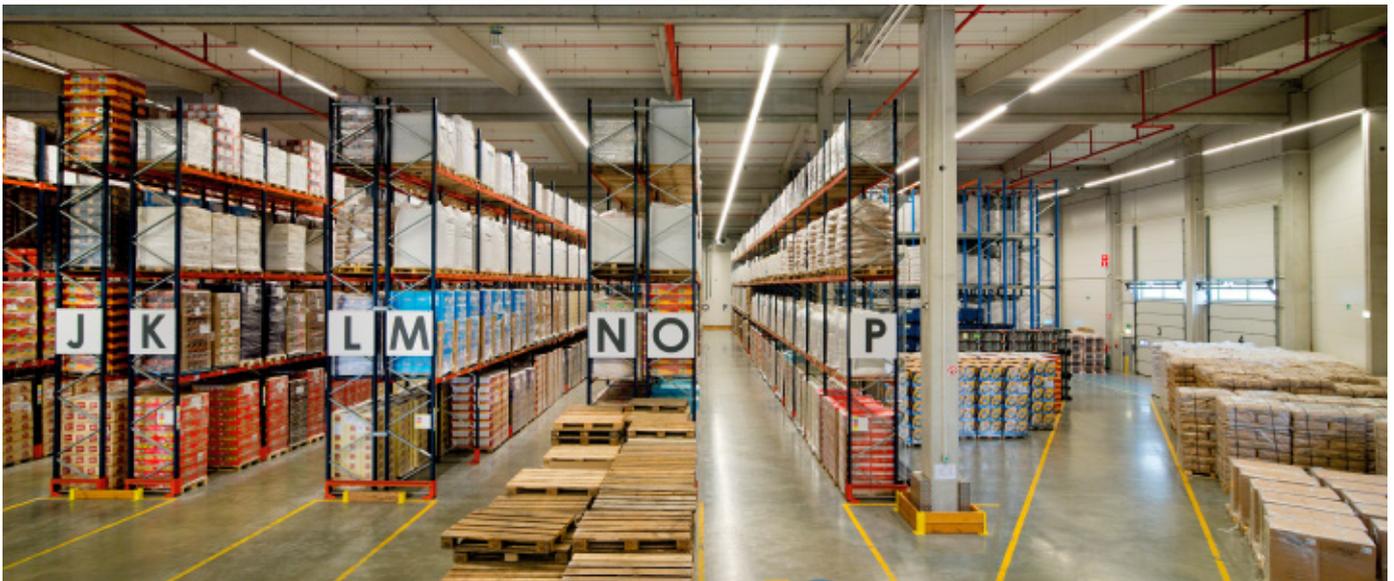
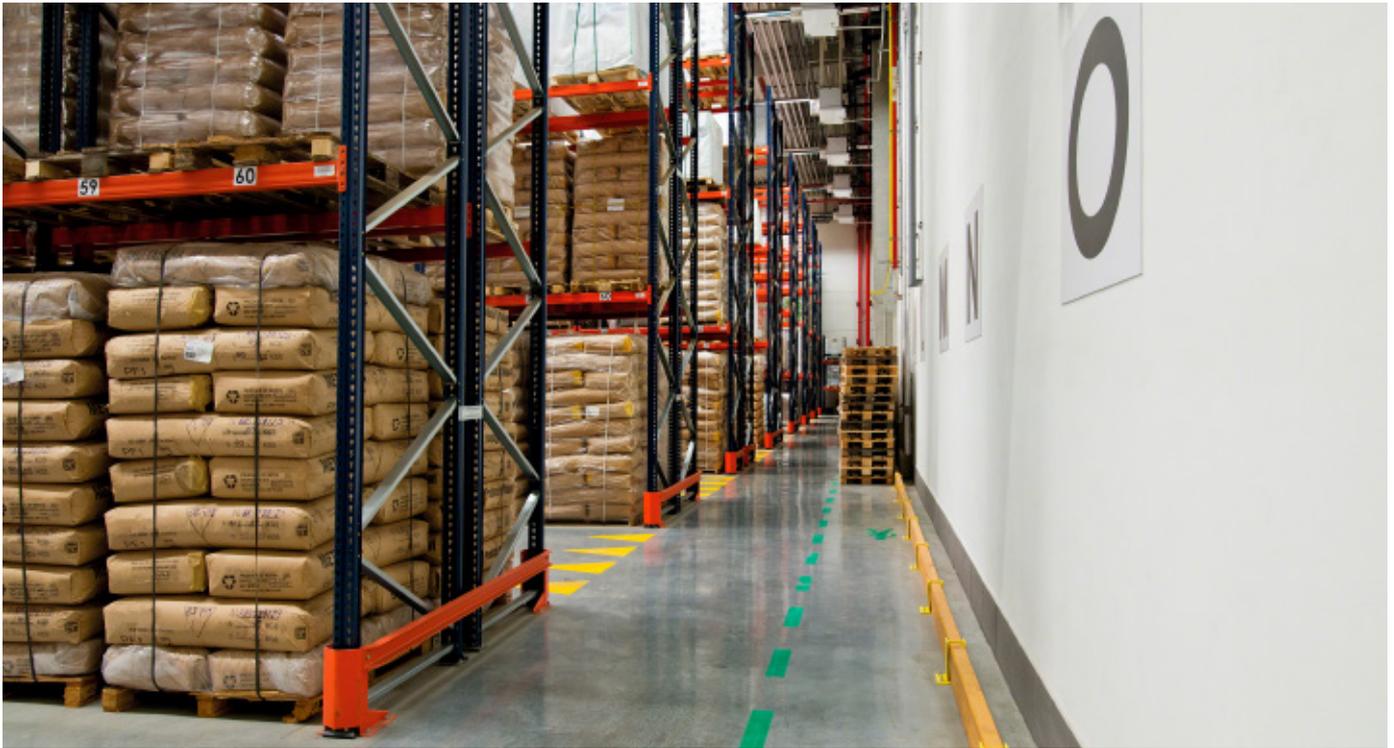
Un total de 4.800 palets de un peso máximo unitario de 1.000 kg es la capacidad de almacenaje que ofrecen las siete estanterías convencionales dobles y dos simples, de 9 m de altura y 58 m de longitud, instaladas por Mecalux

La compañía opera con palets de distintas medidas y rotaciones. Por ese motivo, se han escogido las estanterías de paletización convencional, debido a su versatilidad y adaptabilidad a cualquier tipo de carga. En este sistema se depositan una gran cantidad de palets con muchas referencias distintas.

Dada la gran longitud de las estanterías, en la parte posterior del almacén se ha abierto un pasillo de comunicación que facilita el movimiento de los operarios y cumple la función de salida de emergencia.



Las estanterías convencionales destacan por el acceso directo a todos los productos, lo que dinamiza las labores de almacenaje y proporciona un perfecto control del stock, ya que cada ubicación tiene asignada una misma referencia



En un lateral de las estanterías convencionales, JAS-FBG S.A. almacena los productos de mucho consumo en un bloque de estanterías de paletización compacta *drive-in*.

Los operarios siguen las indicaciones del software de gestión de almacenes (SGA) a través de un terminal de radiofrecuencia, que les indica en todo momento a qué ubicaciones deben dirigirse.

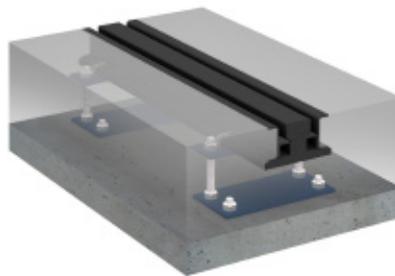




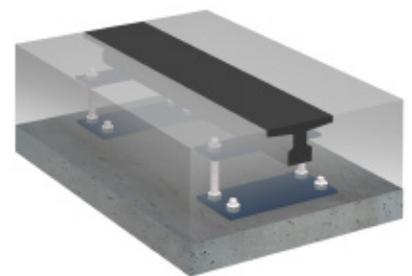
Estanterías sobre bases móviles

En las dos cámaras a temperatura controlada se han instalado estanterías sobre bases móviles Movirack. En total, presentan una capacidad de almacenaje para 4.620 palets de un peso máximo de 1.000 kg.

Las estanterías reposan sobre bases móviles que se desplazan lateralmente de forma autónoma. Para abrir el pasillo donde se aloja la mercancía requerida, el operario debe dar la orden mediante un mando de radiocontrol.

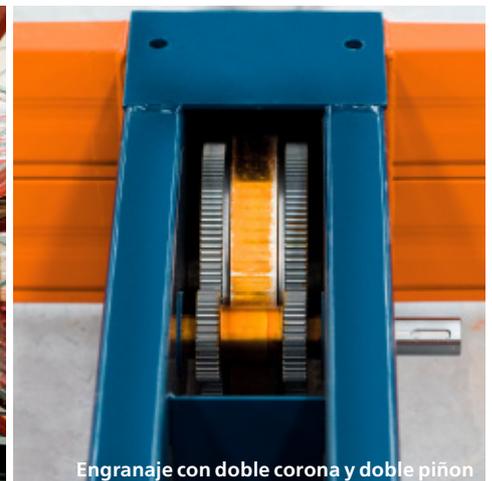


Carril guía

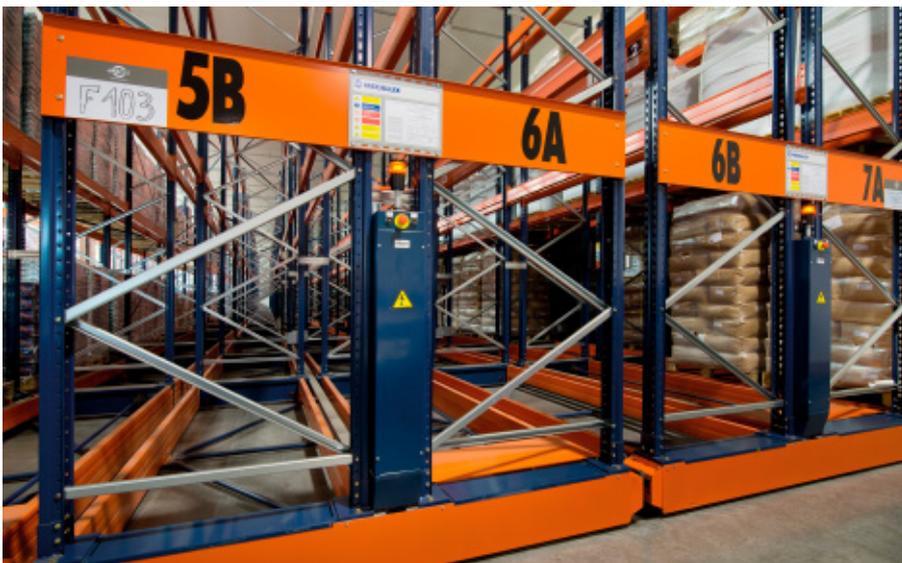
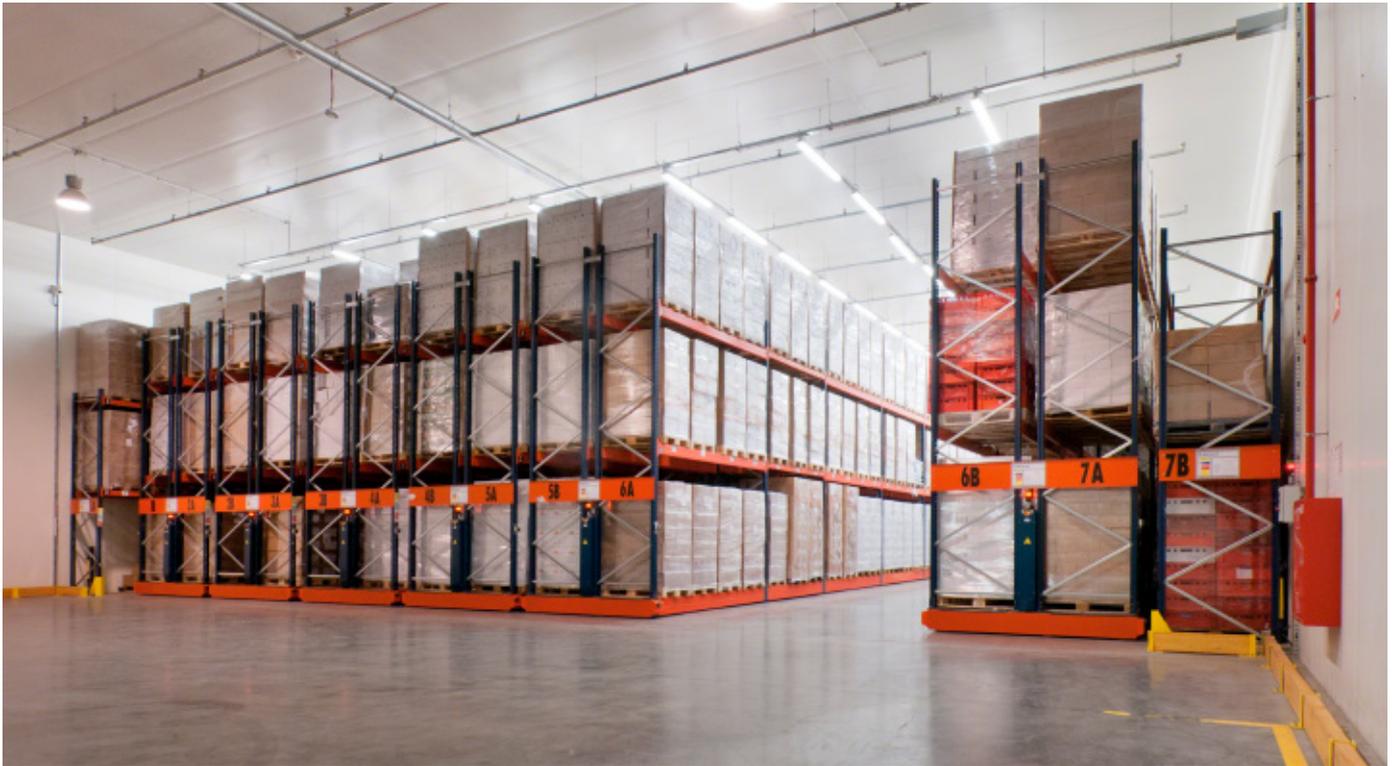


Carril de rodadura

La transmisión de la potencia a las bases móviles se efectúa a través de un engranaje con doble corona y doble piñón. Ello confiere al sistema un mejor comportamiento y garantiza que el movimiento de las estanterías sea más uniforme



Engranaje con doble corona y doble piñón



Asimismo, para el buen funcionamiento del sistema, las estanterías Movirack incorporan dispositivos de seguridad, como barreras externas e internas con fotocélulas que detienen toda actividad cuando los operarios trabajan en el interior del pasillo. También hay setas de emergencia que, al ser accionadas ante cualquier incidente, interrumpen el desplazamiento de las estanterías.



Los dos bloques de estanterías Movirack disponen de su propio armario de control y armarios embarcados en cada una de las estanterías. En el armario de control se encuentra el PLC, encargado de dirigir y procesar las órdenes de movimiento.



Beneficios para JAS-FBG S.A.

- **Máxima capacidad de almacenaje:** el almacén de JAS-FBG S.A. tiene capacidad para almacenar 10.820 palets.
- **Gestión eficiente:** la incorporación de las estanterías de paletización convencional y las Movirack ayudan a clasificar la mercancía según el cliente al que pertenecen, sus dimensiones y rotación.
- **Alto rendimiento:** los sistemas de almacenaje instalados por Mecalux ofrecen acceso directo a la mercancía, lo que proporciona mayor rapidez a la hora de gestionar la mercancía y controlar el stock.



Datos técnicos

Estanterías Movirack

Capacidad de almacenaje	4.620 palets
Medidas del palet	800 x 1.200 mm
Peso máximo del palet	1.000 kg
Altura de las estanterías	5,5 m
Nº de estanterías Movirack	13

Estanterías convencionales

Capacidad de almacenaje	4.800 palets
Medidas del palet	800 x 1.200 mm
Peso máximo del palet	1.000 kg
Altura de las estanterías	9 m